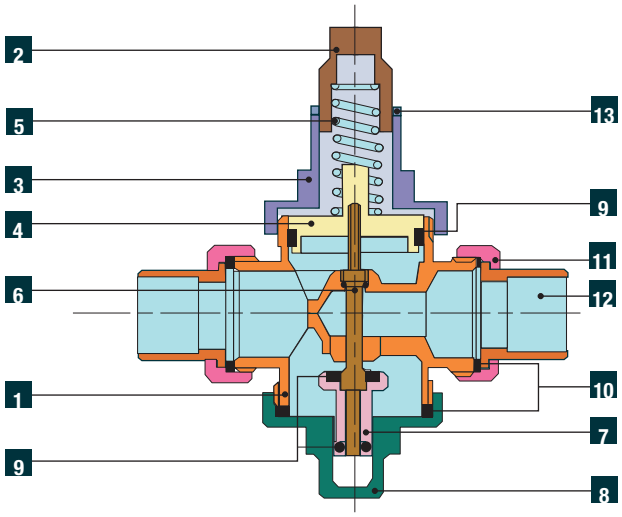
RIDUTTORI DI PRESSIONE E VALVOLE DI SICUREZZA

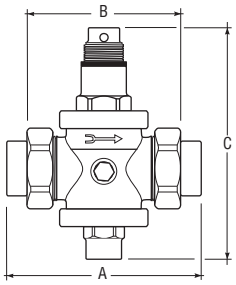


	Denominazione	Pz.	Materiale
1	Corpo	1	UNI EN 12165 CW617N - DW
2	Premimolla	1	UNI EN 12164 CW617N - DW
3	Cappuccio	1	UNI EN 12164 CW617N - DW
4	Diaframma	1	UNI EN 12164 CW617N - DW
5	Molla	1	Cadmiun-plated Steel
6	Asta	1	UNI EN 12164 CW617N - DW
7	Otturatore	1	UNI EN 12165 CW617N - DW UNI EN 12164 CW617N - DW AISI 303 from 1"1/4 to 2"
8	Tappo inferiore	1	UNI EN 12165 CW617N - DW UNI EN 12164 CW617N - DW
9	Tenuta	1	NBR
10	Tenuta	1	FASIT
11	Dadi	1	UNI EN 12165 CW617N - DW UNI EN 12164 CW617N - DW
12	Codoli	1	UNI EN 12165 CW617N - DW UNI EN 12164 CW617N - DW
13	Ghiera di blocco	1	UNI EN 12165 CW617N - DW UNI EN 12164 CW617N - DW

Caratteristiche	
Massima pressione in entrata	25 bar
Campo di regolazione a valle	0,5 - 6 bar
Preregolato in uscita	3 bar
Temperatura max.	80 °C
Filettature codoli	UNI EN ISO 228/1
Prese laterali per manometro	1/4"
Conformi alla normativa	DIN EN 1567

GP 2028

Riduttore di pressione Compensato a due codoli Femmina, sabbiato.



CODICE	Misura	A mm	B mm	C mm	Portata ideale l/min	Portata ideale m³/h	gr	Conf. pz/sc	Master pz/sc
08026114	1"1/4	170	110	220	95 - 130	6 - 8	3430	1	8
08026112	1"1/2	175	110	220	110 - 140	7 - 8,5	3450	1	8
08026200	2"	200	130	250	120 - 160	7,5 - 10	5110	1	6

Schema perdite di carico negli Allegati tecnici.

SCELTA DEL RIDUTTORE

Per la scelta del Riduttore di pressione da installare in un impianto, si consiglia di scegliere in base ai valori di portata ideali, espressi sia in litri/minuto che in m³/ora indicati nella tabella che rappresentano il campo di portata entro il quale si ottimizzano funzionamento, silenziosità e ridotta perdita di carico.

INSTALLAZIONE

I riduttori di pressione con camera di compensazione sono stabili alle eventuali variazioni di pressione a monte che non influiscono sulla pressione a valle, possono essere installati in qualsiasi posizione (orizzontale, verticale, obliqua o capovolti). I riduttori possono essere danneggiati da impurità presenti nell'acqua; al fine di proteggerli si consiglia di installare un filtro autopulente a monte del riduttore.

Nel caso di presenza di un boiler nell'impianto a valle del riduttore, è possibile che si verifichino anomalie nel funzionamento del riduttore di pressione dovute all'incremento di pressione conseguente all'aumento della temperatura dell'acqua; installando un vaso di espansione tra boiler e riduttore di pressione viene eliminato questo problema.

Si raccomanda infine di inserire nell'impianto un dispositivo anti colpo d'ariete al fine di evitare cedimenti dei componenti interni del riduttore di pressione.

REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE

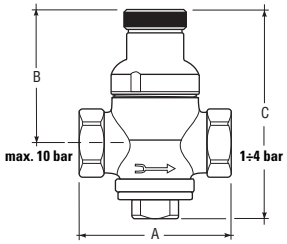
Tutti i riduttori di pressione sono testati e tarati in uscita alla presione di 3 bar; la pressione di uscita può essere facilmente modificata anche quando il riduttore è installato sull'impianto. Per modificare la pressione in uscita è sufficiente allentare la ghiera e ruotare il premimolla. Ruotando in senso orario la pressione in uscita aumenta, ruotando in senso antiorario la pressione diminuisce. La corretta regolazione della pressione va fatta ad impianto chiuso.

GP 2000
EXPORT

Manometro ∅ 50 con attacco posteriore 1/4" per riduttori di pressione.

CODICE	Misura	Pressione	Conf. pz/sc
00622442	1/4"	10 bar	10

GP 2028 Riduttore di pressione da 1/2" nichelato per scaldabagno Femmina-Femmina.



CODICE	Misura	A mm	B mm	C mm	Portata ideale l/min	Portata ideale m³/h	gr	Conf. pz/sc	Master pz/sc
08026312	1/2"	60	55	93	10 - 14	0,6 - 0,8	430	8	64

Schema perdite di carico negli Allegati tecnici.

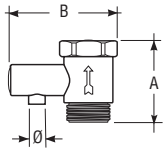
CARATTERISTICHE
Massima pressione in entrata: 15 bar
Campo di regolazione a valle: 1 - 4 bar
Preregolato in uscita: 3 bar
Temperatura max.: 80 °C
Filettature attacchi: UNI EN ISO 228/1 (DIN 259)

UTILIZZI
Date le ridotte dimensioni i riduttori di pressione per scaldabagno sono ideali per l'utilizzo in impianti idrici per singole utenze, impianti di carico boiler, macchine per caffè, distributori di bibite.

INSTALLAZIONE
I riduttori di pressione per scaldabagno possono essere installati in qualsiasi posizione (orizzontale, verticale, obliqua o capovolti).
I riduttori possono essere danneggiati da impurità presenti nell'acqua; al fine di proteggerli si consiglia di installare un filtro autopulente a monte del riduttore.
Nel caso di presenza di un boiler nell'impianto a valle del riduttore, è possibile che si verifichino anomalie nel funzionamento del riduttore di pressione dovute all'incremento di pressione conseguente all'aumento della temperatura dell'acqua; installando un vaso di espansione tra boiler e riduttore di pressione viene eliminato questo problema.
Si raccomanda infine di inserire nell'impianto un dispositivo anti colpo d'ariete al fine di evitare cedimenti dei componenti interni del riduttore di pressione.

REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE
Tutti i riduttori di pressione sono testati e tarati in uscita alla presione di 3 bar; la pressione di uscita può essere facilmente modificata anche quando il riduttore è installato sull'impianto. Per modificare la pressione in uscita è sufficiente svitare e togliere il tappo in plastica nera; utilizzando un cacciavite, agire sul premimolla in ottone; ruotando in senso orario la pressione in uscita aumenta, ruotando in senso antiorario la pressione diminuisce. La corretta regolazione della pressione va fatta ad impianto chiuso a valle.

GP 2030 Valvola di sicurezza e non ritorno maschio per scaldabagno, nichelata



- Tarata a 6 bar

CODICE	Misura	A mm	B mm	∅ mm	gr	Conf. pz/sc	Master pz/sc
08022012	1/2"	41	52	5	83	50	400
08022034	3/4"	57	71	9	196	20	160