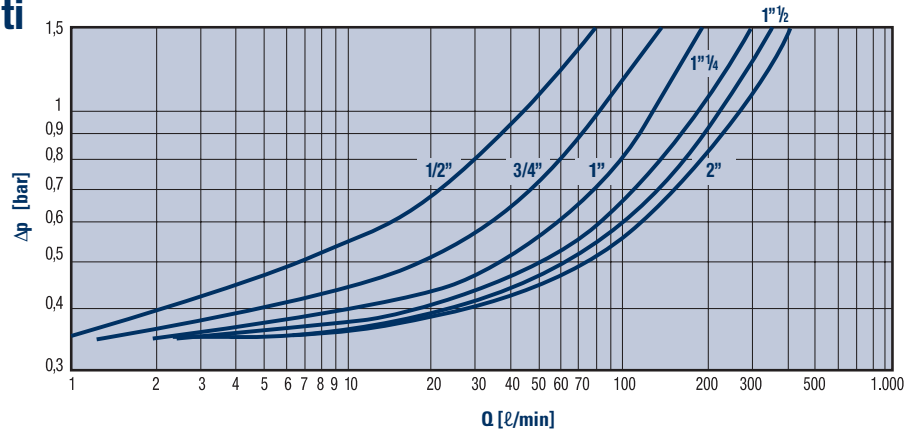
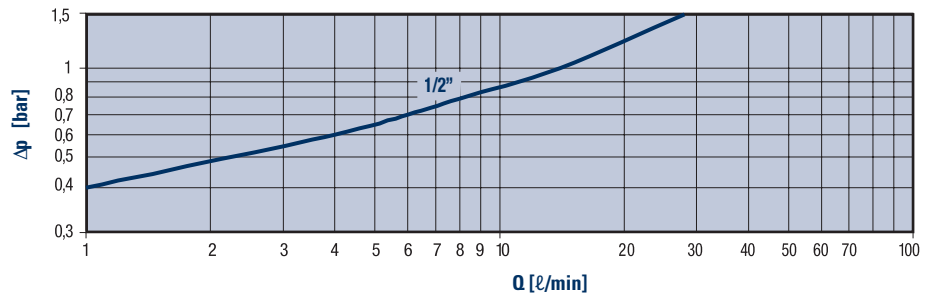


riduttori di pressione compensati

PERDITE DI CARICO RIDUTTORI DI PRESSIONE COMPENSATI

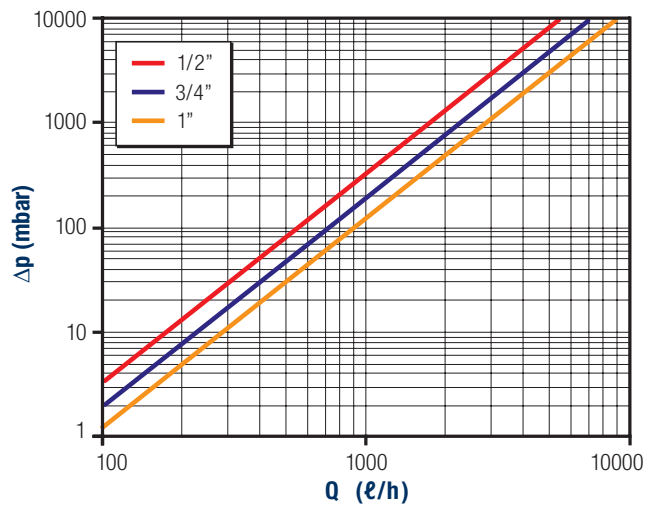


PERDITE DI CARICO RIDUTTORI DI PRESSIONE DA 1/2"



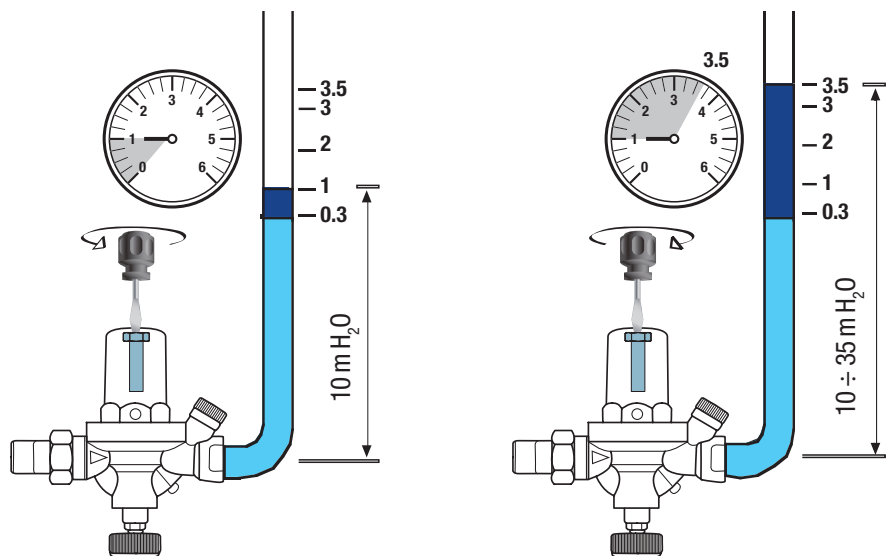
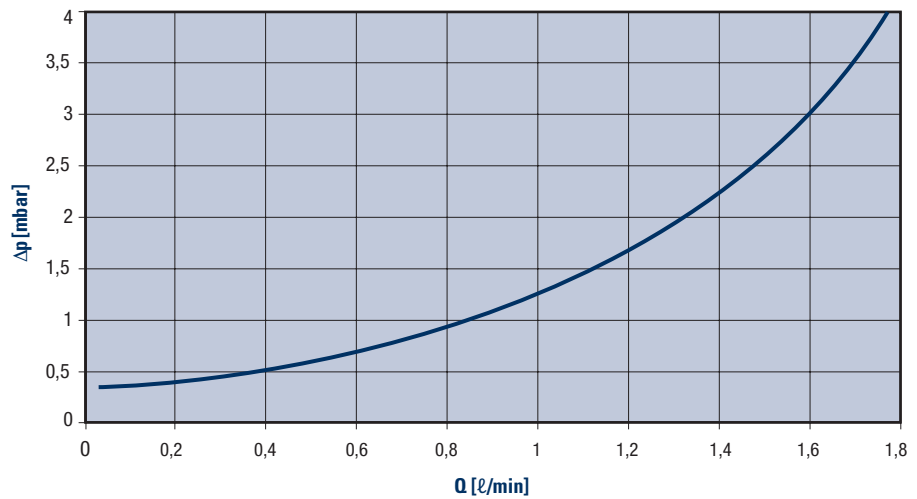
riduttore di pressione Export

PERDITE DI CARICO



alimentatore automatico

PERDITE DI CARICO (VALORI INDICATIVI)



TARATURA

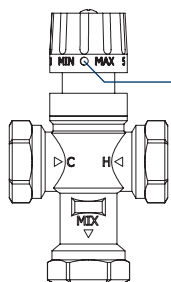
La taratura dell'alimentatore automatico si ottiene ruotando la vite
 verso + (orario) = aumento della pressione
 verso - (antiorario) = diminuzione della pressione

Il valore della pressione dell'impianto può essere verificato sul manometro.

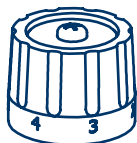
miscelatore termostatico

SCALA DI REGOLAZIONE MANOPOLA

Sulla manopola è riportata una scala con valori da 1 a 5. Ognuno di questi numeri corrisponde ad una temperatura prestabilita.



grano bloccaggio manopola

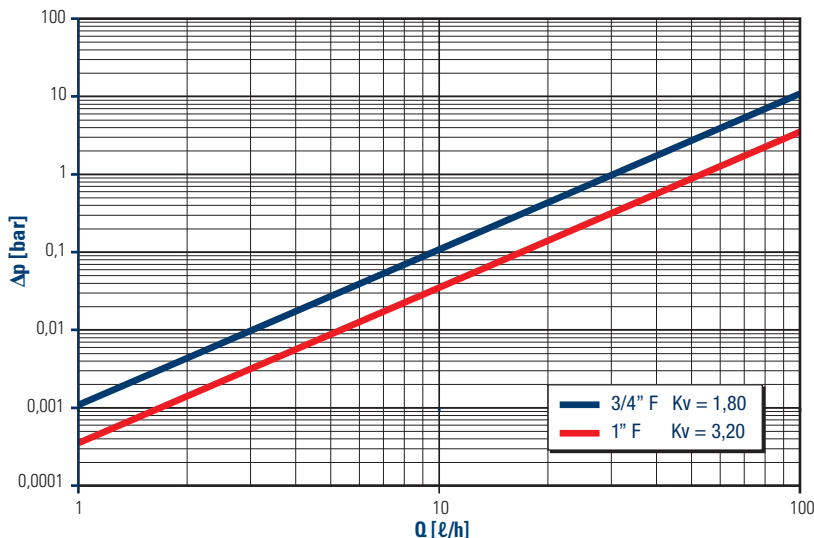


Posizione manopola

Temperatura [°C]

MIN	1	2	3	4	5	MAX
-	30	38	42	52	65	-

PERDITE DI CARICO



Wind e Wind Plus valvole sfiato

DIAGRAMMA PRESTAZIONALE VALVOLE DI SFIATO AUTOMATICO



Security valvole di sicurezza

CARATTERISTICHE TECNICHE

Misura	Ø orifizio (mm)	Area sezione di passaggio (cm ²)	Pressione di taratura (bar)	Pressione nominale di scarico (bar)	Pressione di chiusura (bar)	Coefficiente di efflusso K	Portata di scarico (kg/h)	Potenza massima del generatore	
								(kW)	(kcal/h)
1/2"	14	1,54	3,0	3,3	2,4	0,58	180,57	104,7	90287
1/2"	14	1,54	6,0	6,6	4,8	0,58	315,12	182,8	157559
3/4"	-	-	3,0	-	-	-	-	-	-
3/4"	-	-	6,0	-	-	-	-	-	-