



## Denominazione

- 1** Tubo interno in Polietilene reticolato PE-X
- 2** Strato di connessione adesivo
- 3** Tubo in alluminio (spessore minimo 0,2 mm)
- 4** Strato di connessione adesivo
- 5** Tubo esterno in Polietilene reticolato PE-X

## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE E PRESTAZIONI

Il tubo FIVPEX viene prodotto costruendo uno strato di alluminio all'interno di due strati di polietilene e facendo seguire il processo di reticolazione; si uniscono così i vantaggi del metallo (stabilità dimensionale, elevata resistenza alla temperatura e pressione) a quelli della plastica (buona lavorabilità, inerzia chimica). La qualità dei materiali impiegati permettono al tubo FIVPEX di raggiungere i massimi livelli prestazionali, tra i prodotti del proprio settore.

## CONFORMITÀ ALLE NORME

Il tubo FIVPEX è conforme alla norma UNI EN ISO 21003 (classe 2/10 bar, classe 5/10 bar) e al D.M. 174/2004.

## CONDIZIONI DI UTILIZZO IN BASE ALLE CLASSI DI APPLICAZIONE SECONDO NORMATIVA UNI EN ISO 21003 (VEDERE NEGLI ALLEGATI TECNICI).

### IT CARATTERISTICHE TECNICHE TUBO FIVPEX

- Spessore minimo alluminio 0,2 mm
- Coefficiente di dilatazione lineare: 0,026 mm/m °C
- Conducibilità termica: 0,45 W/m °C
- Raggio minimo di curvatura: 5 x  $\varnothing$  tubo
- Rugosità superficiale del tubo interno: 7  $\mu$ m
- Classe di reazione al fuoco: E<sub>L</sub> (EN 13501-1)

### CONDIZIONI DI ESERCIZIO TUBO FIVPEX

- Classi applicative (UNI ISO 21003 - vedi tabella "Classificazioni delle condizioni di utilizzo" nella sezione "Allegati tecnici"): 2/10 bar, 5/10 bar
- Condizioni massime di esercizio per 50 anni:
  - Temperatura massima per brevi periodi: 95 °C
  - Pressione di progetto  $p_D = 10$  bar

GP 2026  
FIVPEX

Tubo FIVPEX NUDO in rotoli.



CODICE	Misura	mt Pallet	N° Rotoli	Conf. mt
9416P917	16 x 2	2200	22	100
9416P969	16 x 2	2600	13	200
9416P971	16 x 2	2000	4	500
9416P931	20 x 2	1600	16	100

